



## **EINBAUANLEITUNG EATON 62 SPEZIAL-NABE**

*Die Stern Garage weist ausdrücklich darauf hin, dass die Montage der angebotenen Produkte nur durch entsprechend ausgebildetes Fachpersonal durchgeführt und die Produkte nur im Rahmen des festgelegten Einsatzzwecks verwendet werden dürfen. Verstößt der Kunde hiergegen, übernimmt die Stern Garage keine Haftung.*

## **Montageprozess für Spezial-Nabe des Eaton M62**

**Schritt 1:** Tuning-Riemenscheibe mit neuem Nadellager regulär auf dem Kompressor montieren.

**Schritt 2:** Hülse auf die Kompressorwelle schieben (mit der Senkung voran). Nabe ebenfalls auf die Kompressorwelle schieben und mit der Zentralschraube und -scheibe handfest fixieren.

**Schritt 3:** Axialen Abstand zwischen Riemenscheibe und Nabe messen. (Im Bild: Rechter, mit 1mm gekennzeichneteter Abstand)

**Schritt 4:** Nabe und Hülse wieder demontieren.

**Schritt 5:** Hülse an der zum Kompressor zeigenden Seite mit einem 90° Senkwerkzeug senken um die Länge so weit zu reduzieren, dass Riemenscheibe und Nabe axial in einem Abstand von 1mm zueinander stehen. Lieber erst zu wenig senken und erneut messen.

Bei einem in Schritt 3 gemessenen Abstand von z.B. 1,5mm, muss die Hülse theoretisch 0,5mm gesenkt werden um den korrekten Abstand zu erreichen. Empfehlung: In diesem Fall zunächst nur 0,4mm senken und erneut bei Schritt 2 starten.

**Schritt 6:** Hülse und Nabe entfetten. Kompressorwelle möglichst komplett (auch in der Tiefe) entfetten. Kontaktfläche zwischen Nabe und Hülse leicht anschleifen um den Reibwert hoch zu halten.

**Schritt 7:** Hülse und Nabe einsetzen. Verzahnung der Kompressorwelle dabei mit Loctite Schraubensicherung „fest“ versehen. Mit Zentralschraube und -scheibe die Nabe fest mit der Welle verschrauben (Ca. 10Nm). Schraube vorher mit Loctite Schraubensicherung „mittelfest“ versehen.

**Schritt 8:** 6x Gummihülsen in die 12mm Bohrungen der Nabe bis zum Anschlag einschieben. Dabei die Gewindebohrungen in der Riemenscheibe zu den Gummihülsen ausrichten.

**Schritt 9:** Passschulter-schrauben in die Gummihülsen schieben und in die Riemenscheibe bis zum Anschlag einschrauben. Gewinde vorher mit Loctite Schraubensicherung „mittelfest“ versehen. Innenseite der Gummihülsen falls notwendig mit Weißöl (Ballistol) oder Talkum dünn benetzen. Passschulter-schrauben mit ca. 10Nm festziehen.

